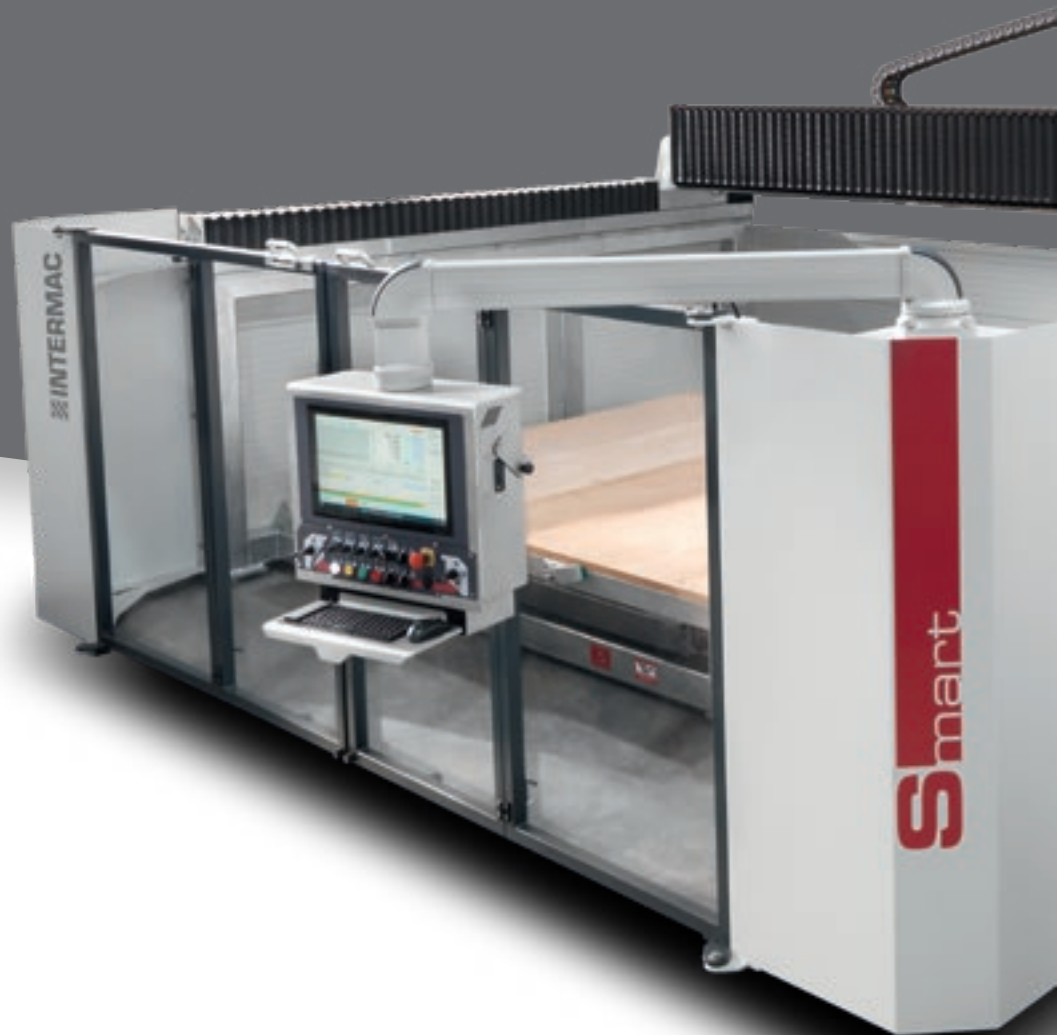


SMART 625

CNC-BRÜCKENFRÄSE



KOMPAKT, VIELSEITIG UND EINFACH ZU VERWENDEN



Die CNC-Brückenfräse mit 5 Achsen **Smart 625** gestattet das automatische oder manuelle Schneiden und Formfräsen von Marmor, Granit, Kunststein und Keramikmaterialien.



SMART 625

- **ROBUSTE, KOMPAKTE STRUKTUR FÜR EINE EINFACHE INSTALLATION**
- **KIPPBARER ARBEITSTISCH, UM DAS LADEN DER PLATTEN ZU VEREINFACHEN**
- **MANIPULATOR MIT SAUGNÄPFEN FÜR DAS AUTOMATISCHE VERFAHREN DER WERKSTÜCKE WÄHREND DER BEARBEITUNG**
- **5 INTERPOLIERTE ACHSEN**
- **SCHNEIDSCHIBEN-DURCHMESSER VON 350 BIS 625 MM**

ZUVERLÄSSIGKEIT UND ROBUSTHEIT



KOMPAKTE STÜCK

Die Basis der Maschine besteht aus einer robusten, kompakten Struktur aus feuerverzinktem Stahl für eine einfache Installation und einen geringen Platzbedarf.

SCHUTZ UND SICHERHEIT BEI ALLEN BEARBEITUNGEN

Maximale Sicherheit, dank frontseitiger Türen mit Polykarbonat-Paneelen, die den Bediener während der Bearbeitung schützen und gleichzeitig maximale Sichtbarkeit des Bearbeitungsbereichs gewährleisten.



HOCHQUALITATIVE SPINDELN

Spindel mit 13,2 kW in S6 mit internem Wasserdurchfluss.
Möglichkeit der Montage eines Fräs- oder Bohrwerkzeugs am Scheibenflansch.

VIELSEITIGKEIT UND AUTOMATISIERUNG

Smart 625 kann die komplexesten Bearbeitungen durchführen, und dabei dem Anwender erstklassige Bearbeitungsqualität beim Schneiden von Naturstein, Granit, Marmor, Synthetik- und Keramikmaterialien garantieren.



Längsschnitte



Querschnitte



Schrägschnitte



Geneigte
Schnitte



Rechtwinkelige
Schnitte



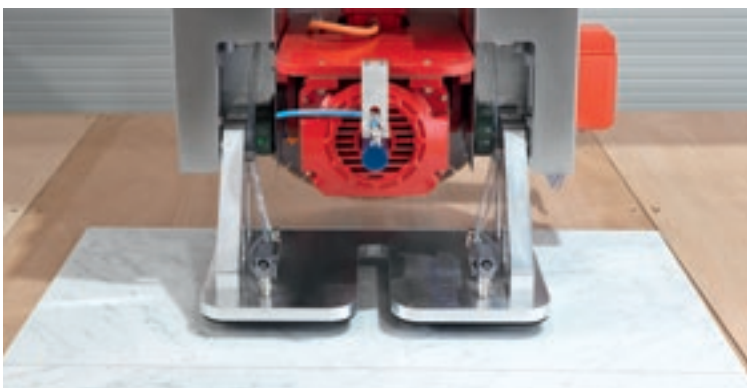
Runde
Schnitte



Ellipsenförmige
Schnitte



Formgebende Be-
arbeitung

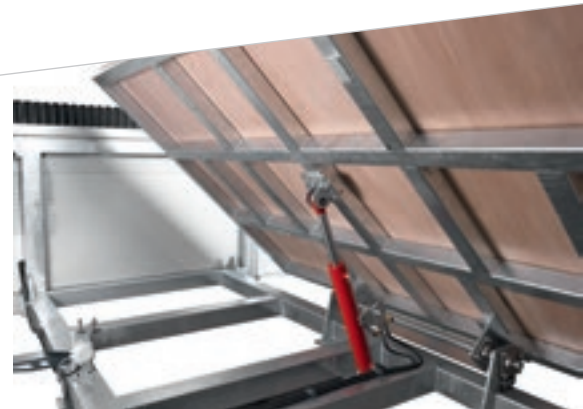


MANIPULATOR MIT SAUGNÄPFEN FÜR DIE AUTOMATISIERUNG DES SCHNEIDZYKLUS

6 Saugersystem auf Stahlplatte mit vier unabhängigen Saugzonen. Gewährleistet eine Optimierung der Bearbeitungszeiten und die maximale Ausnutzung der Platte, dank des automatischen Verfahrens der Werkstücke während der Bearbeitung.



ZUBEHÖR FÜR JEDEN BEDARF



KIPPTISCH

Erhältlich mit Platte aus Okoumè-Holz, widerstandsfähig bei geneigten Schnitten, einfach zu adjustieren, einfach zu ersetzen und ändert seine Abmessungen nicht durch Wassereinwirkung. Möglichkeit der Auswahl einer Gummioberfläche (Option).



TASTER FÜR PLATTENSTÄRKE

System für die automatische Erfassung der Stärke der Platte, in den Kopf integriert.



PRESETTER-EINHEIT

Automatisches Presetting der Scheibe und des Werkzeugs, direkt im Inneren der Maschine angebracht, um den nutzbaren Bearbeitungsbereich nicht zu reduzieren.





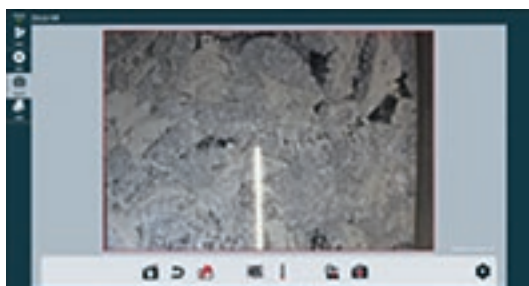
KREUZLASERPOINTER

Für die Bestimmung der Punkte am Tisch und die manuelle Bestimmung des Plattenumfangs.



SCHNITTMARKIERUNGSLASER

Gestattet die Anzeige des Schnittverlaufs. Sehr nützlich für manuellen Schnitt.



Um die Erfassung des letzten Fotos zu realisieren, ist es möglich, die Smart 625 mit einer Kamera und Erfassungssoftware auszustatten, die in die Maschinenschnittstelle integriert sind.



EINFACHE PROGRAMMIERUNG UND BENUTZUNG



INTEGRIERTE KONSOLE

Ergonomische Steuerkonsole am an der Struktur verankerten Hän-gearm, mit Joystick für das manuelle Verfahren der Achsen.



Mit dem Handheld kann der Bediener die wichtigsten aus-führen Maschinenbedienung mit maximalem Komfort und Sicherheit weg vom Bedienfeld, wenn notwendig, mit Fern-bedienung und Notruftaste.



BENUTZERSCHNITTSTELLE

HMI im modernen und benutzerfreundlichen Design für die Ver-wendung der Maschine im Automatik- oder manuellen Betrieb.

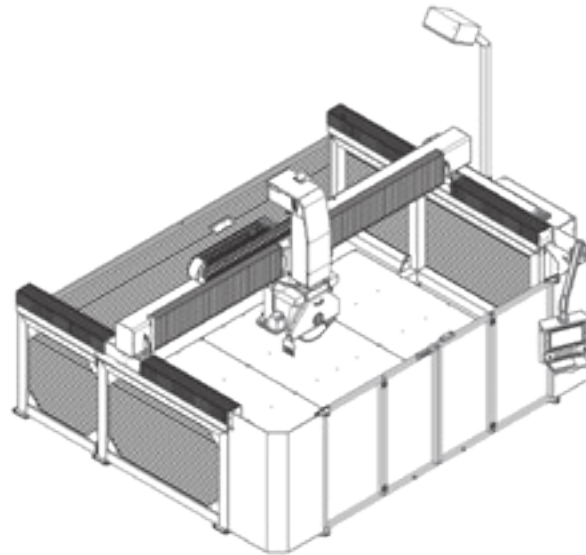
NESTING-SOFTWARE

Nesting-Software mit automatischer oder manueller Opti-mierung der Positionierung der Werkstücke auf der Platte. Unterstützte Verwaltung des Verfahrens mit dem Manipula-tor mit Saugnäpfen.

Smart 625 kann mit verschiedenen zusätzlichen Software-programmen ausgestattet werden:

- ▣ CAD/CAM-Software für die Programmierung mit externem PC
- ▣ Funktion «Vein Matching» für die CAD/CAM-Software für die Optimierung der Position der Werkstücke basierend auf den Maserungen (nicht in die Maschine integriert verfügbar)

TECHNISCHE DATEN



625

| | | |
|--|-------|--------------------|
| Platzbedarf der Maschine X;Y;Z (mit Fotokamera) | mm | 6023 x 4520 x 4520 |
| Platzbedarf der Maschine X;Y;Z (ohne Fotokamera) | mm | 6023 x 4520 x 3000 |
| Arbeitstisch | mm | 3800 x 2400 |
| Gesamtgewicht | Kg | 5800 |
| Hub Achse X | mm | 3670 |
| Hub Achse Y | mm | 2620 |
| Hub Achse Z | mm | 450 |
| Hub Achse C | grad | 370° |
| Hub Achse A | grad | 90° |
| Maximale Schnitttiefe | mm | 200 |
| Min./max. Scheibenabmessungen | mm | 350 - 625 |
| Max. anhebbares Gewicht mit Saugnäpfen | Kg | 350 |
| Spindelleistung in S6 | kW | 13.2 |
| Maximale Spindeldrehzahl | U/min | 5000 |
| Maximale Achsengeschwindigkeit X, Y, Z | m/min | 38 - 36 - 7.5 |
| Wasserverbrauch | l/min | 40 |
| Luftverbrauch (unter Verwendung von Saugnäpfen) | l/min | 120 |
| Geforderte Leistung | kW | 28 |

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen

In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir vereinfachen
Fertigungsprozesse
bringen damit
jedes Material
Strahlen.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

men Ihren prozess und das Potenzial s zum

Betreten
Sie die Welt von Biesse.

biesse.com



